



ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ТКАНИ "В-7"

для станков:

MP-2B B-7

MP-2 B-7

M-2 B-7

MP-2DE B-7

MP-2D B-7

MP-260 B-7

MP-260E B-7

MP-1B B-7

M-1 B-7

P-1 B-7

ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Применение и функционал

Шлифовальная бумага

Область применения: Шлифовальная бумага используется для грубого, тонкого и сверхтонкого шлифования различных металлографических образцов, черных и цветных металлов.

Данная бумага относится к профессиональной металлографической шлифовальной (наждачной) бумаге: содержит абразив (оксид алюминия или карбид кремния) с усовершенствованной и строгой классификацией абразивных зерен.

Обеспечивает превосходную эффективность шлифования, сокращенное время для шлифования и равномерный деформируемый слой. Передовой процесс посадки песка делает шлифовальную бумагу долговечной и экономичной в использовании.

Обладает превосходной водостойкостью и устойчивостью к скручиванию. После того, как шлифовальная бумага используется при шлифовании в воде, степень ее деформации и извилистости сводится к минимуму, при правильном позиционировании, что обеспечивает равномерный износ шлифовальной бумаги при ее повторном использовании.

Полировальная ткань (сукно для полировки)

Область применения: Прецизионная полировка различных металлографических образцов, инструментов и т. д. Применяются для тонкого шлифования или грубой, промежуточной и окончательной полировки всех материалов.

Общие рекомендации по эксплуатации шлифовальных и полировальных материалов:

- основные задачи шлифовки и полировки: получение неискаженной плоской поверхности образца.

- для выравнивания скорости съема по радиусу рекомендуется перемещать образец одним из двух методов, показанных на рисунке.

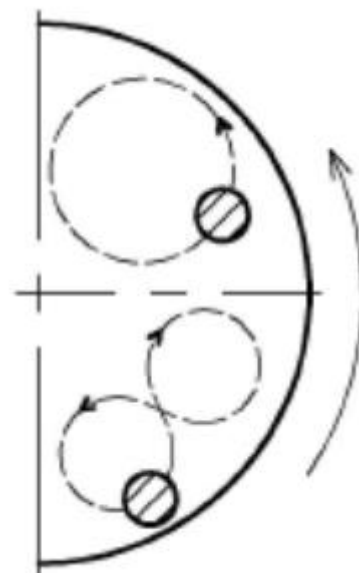
- прижим образца при шлифовке должен быть достаточно сильным, около 2-3 кгс для образца диаметром 30 мм.

- при каждом переходе на последующую стадию шлифовки или полировки рекомендуется поворачивать образец на 90° чтобы избежать однонаправленного полирования.

- если нет специальной методики, то каждая стадия длится вдвое больше чем необходимо для съема всех глубоких рисок от предыдущей стадии.

- при каждом переходе следует смывать с образца и сукна (если одно и то же сукно используется для нескольких абразивов) абразив от предыдущей стадии.

- при подготовке образца более благоприятными являются более продолжительное шлифование и кратковременное полирование



- подачу воды, суспендирующих и смазывающих жидкостей рекомендуется осуществлять в центр круга.

2. Основные технические параметры для шлифовальной бумаги

На сегодняшний день шлифовальный материал соответствует международным стандартам ISO. Буква Р - означает зернистость шлифовальной бумаги, чем больше число, тем мельче зернистость.

Тип	Абразив	Доступные варианты зернистости «Р»	Характеристики
Водостойкая	оксид алюминия / карбид кремния	240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	230*280mm прямоугольная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 200 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 200 мм на самоклеящейся основе
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 250 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 250 мм на самоклеящейся основе
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 300 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 300 мм на самоклеящейся основе

Карбид кремния, подходит для работы с жесткими материалами метал, пластик.

Окись алюминия, материал дорогой и более качественный, срок службы гораздо больше чем у других.

Назначение и маркировка зернистости шлифовальной бумаги:

Назначение	Маркировка по ISO-6344 (международный стандарт)	Маркировка по ГОСТ Р 52381-2005 (Россия)	Маркировка по ГОСТ 3647-80 (СССР)
Крупнозернистые			
Очень грубые работы	P22	P24	80-Н
	P24	P30	63-Н
	P30	P30	
	P36	P36	50-Н
Грубые работы	P40	P40	40-Н
	P50	P50	32-Н
	P60	P60	25-Н
Первичная шлифовка	P80	P80	20-Н
	P100	P100	16-Н
	P120	P120	12-Н
Окончательная шлифовка мягких пород дерева, старой краски под покраску	P150	P150	10-Н
	P180	P180	8-Н
	P220	P220	6-Н
Мелкозернистые			
Окончательная шлифовка твердых пород дерева, шлифовка между покрытиями	P240		5-Н, М63
	P280		4-Н
	P320		М50
	P360		
Полировка финальных покрытий, шлифовка между покрасками, мокрая шлифовка	P400		М40
	P500		
	P600		М28
	P800		
Шлифовка металла, пластика, керамики, мокрая шлифовка	P1000		М20
Еще более тонкая шлифовка, полировка	P1200		
	P1500		М14
	P2000		
	P2500		М10

3. Основные технические параметры для полировальной ткани

Материал	Описание	Размер	Размер
Бархат	Подходит для стали, высокоточных материалов или мягких материалов, таких как алюминий, медь, магний и т. д.	Ø200 мм	Ø250 мм
Вельвет	Короткий плюш, прочный, подходит для стальных материалов, печатных плат электронной промышленности, мягкого металла, меди, алюминия и т. д.	Ø200 мм	Ø250 мм
Шелк	Без ворса, подходит для полировки тканями типа графита или включений.	Ø200 мм	Ø250 мм
Шерсть	Полировка алюминия, магния, меди и т. д., полировка стальных материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм
Нейлон	Изделия из химического волокна для черновой полировки стальных материалов	Ø200 мм	Ø250 мм
Холст	Грубая полировка стали, меди, алюминия, магния и других материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм
Фетр	Хорошая износостойкость, подходит для полировки металлических материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм

4. Данные изготовителя. Идентификационные данные изделия.

Идентификационные данные изделия:

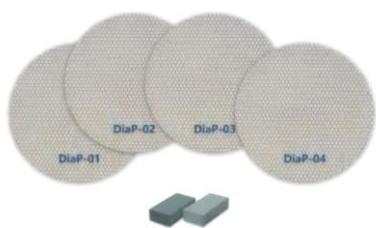
Тип расходного материала		Кол-во шт.:
Шлифовальная бумага тип:		
Полировальная ткань тип:		

ДАТА ПРОДАЖИ:

Изготовитель: ООО «Восток-7» www.vostok-7.ru Тел. +7 (495) 740-06-12 info@vostok-7.ru

Другие расходные материалы доступные для заказа:

Алмазные шлифовальные диски



Алмазные пасты



Алмазные отрезные диски



Бакелит для горячей запрессовки



Смола и формы для холодной заливки



Алмазные спреи

